

RAPPORT D'INTERVENTION

Procédé **LCS** pour cylindre gravé.

Date : **01/01/2004** CLIENT: **STE DUPONT**

Notre correspondant : **Mr DURAND**

N° cylindre : **C 12345**

IMPRIMEUSE : **ABCD**

Contrôle réception cylindre. Date : **01/01/04**

Nom opérateur : **RL**

Etat caisse emballage : standard

couvercle non sécurisé

Caisse détériorée

*
Etat calage cylindre : standard

cylindre non maintenu sur embouts

pas de protection

*
Etat cylindre : standard

rayures chocs sur bords

chocs sur table

Etat général : ...

Contrôle retour cylindre. Date : **02/01/04**

Nom opérateur : **RL**

film protection

calage dans caisse

sanglage caisse

réparation caisse

Caractéristiques cylindre neuf :

Table (mm) : 2500 Diamètre (mm) : 300

Linéature (l / cm) : 100

Gravure en ° : 60

Profondeur cellules (μ) : -

Volume moyen théorique (cm³ / m²): 12,00

Volume moyen mesuré neuf (cm³ / m²): - cm³/m²

MESURES REALISEES

100

60

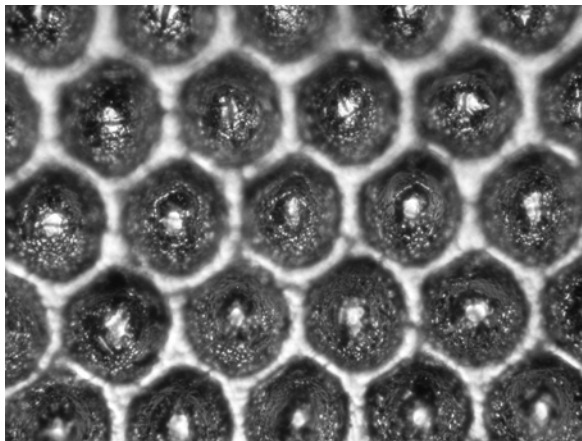
env 35μ

Volume moyen avant LCS : 6,55 cm³ / m²

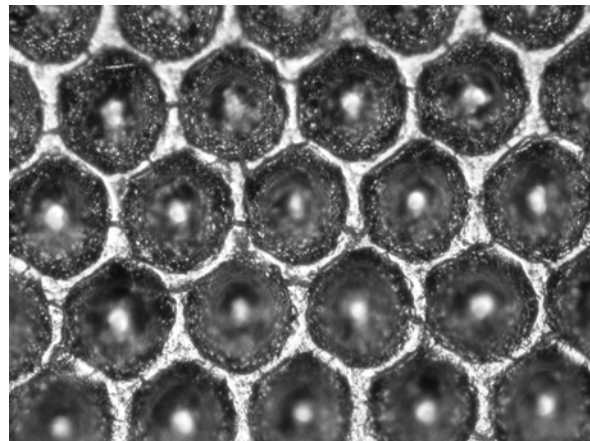
Volume moyen après LCS : 11,90 cm³/m²

Gain de volume suite LCS : x 1,82

Observations : .



Fond de trame



Vue microscope après LCS

Dessus de trame

Nota : les éventuelles nuances à la surface du cylindre ne sont que visuelles et n'ont aucune incidence sur la qualité d'impression future.